

APPLICATIONS



Nous recommandons l'utilisation de l'ODYREF P 31 sur des circuits semi-ouverts alimentés en eau d'appoint de dureté moyenne.

L'ODYREF P 31 représente dans ces conditions le choix idéal grâce à la combinaison des effets antitartre, anticorrosion et dispersant que lui confèrent ses principes actifs.

L'ODYREF P 31 permet à de faibles doses de perturber très fortement, voire de stopper, la germination des cristaux de tartre et ainsi éviter l'apparition de dépôt incrustant sur les parois de l'installation.

L'ODYREF P 31 possède aussi des agents anticorrosion organiques qui permettent de lutter efficacement contre les problèmes liés aux phénomènes électrochimiques, aux corrosions chimiques et d'origine bactérienne.

En effet, les inhibiteurs utilisés dans la formulation protègent les parois par adsorption d'un film mono moléculaire qui permet d'éviter tout contact entre l'eau et les surfaces métalliques de l'installation, et cela sans perturber les échanges thermiques.

Par ailleurs, les propriétés bactériostatiques du produit inhibent le développement des micro-organismes au sein de l'installation sans ajout de biocide.

Tous les principes actifs présents dans l'ODYREF P 31 contribuent à maintenir les surfaces propres et ainsi assurer la pérennité des installations.

AVANTAGES

Un seul produit, injecté proportionnellement aux appoints (asservissement à un compteur à impulsions).

Produit liquide prêt à l'emploi, sans dilution préalable.

Améliore les échanges thermiques en évitant la formation de tartre.

Respecte les normes de rejet aux doses d'emploi.

N'augmente pas la salinité de l'eau : Economie d'eau au niveau des purges de déconcentration.

DOSAGE - MISE EN OEUVRE

La mise en œuvre de l'ODYREF P 31 se fera par l'intermédiaire d'un poste de dosage proportionnel aux appoints ce qui permet de réduire considérablement le temps consacré à la mise en œuvre du traitement d'eau des circuits de refroidissement semi-ouverts.

Il sera injecté à raison de 105/N

Où N est le taux de concentration admissible dans le réseau Tour. Le taux de concentration est fonction des consignes constructeurs ainsi que de la qualité de l'eau d'appoint (indice de Ryznar).

Afin de vous assurer d'une bonne mise en œuvre du produit, vous pourrez utiliser une trousse d'analyse fournie par nos soins. Nous consulter.

Teneur préconisée en Phosphonates : Entre 8 et 10 ppm.

Pour un bon fonctionnement d'une installation "Tour de refroidissement", une analyse régulière des paramètres physico-chimiques (pH, TH, TA, TAC, Cl et Cond.) doit être effectuée sur l'eau d'alimentation et sur l'eau du réseau.

Toutefois, un relevé régulier des compteurs d'appoint et un suivi de la conductivité de l'eau du réseau permettront au technicien de suivre simplement la bonne marche de l'installation. Nous consulter.

MANIPULATION - STOCKAGE

Il convient de prendre les précautions d'usage pour la manipulation des produits chimiques (gants, lunettes, ...).

Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Les produits doivent être conservés hors gel.

CARACTERISTIQUES

Etat physique : Liquide

Couleur : Incolore

Odeur : Sans

pH : 2,0

Etiquetage :

CONDITIONNEMENTS

Notre produit est disponible en bonbonnes plastique de 20 kg, en fûts plastique de 210 kg et en containers de 800 kg, **emballages perdus**.

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.



Note : Ne pas mélanger le produit pur avec d'autres composés chimiques sans nous avoir préalablement consultés.

Les renseignements et conseils contenus dans cette notice sont le fruit du travail en commun avec nos clients et de nos connaissances actuelles. Ils sont donnés à titre purement indicatif et ne sauraient constituer une obligation de résultat. Date : 07/06/2018