

TITRES A RESPECTER POUR LES CHAUDIERES A TUBES D'EAU
-1. EAU D'ALIMENTATION DE CHAUDIERES A TUBES D'EAU A CIRCULATION NATURELLE OU FORCEE

Paramètre	Unité	Vapeur saturée					Vapeur surchauffée				
		<=20	<=40	<=60	<=100	<=130	<=20	<=40	<=60	<=100	
PRESSION DE SERVICE	bar	<=20	<=40	<=60	<=100	<=130	<=20	<=40	<=60	<=100	
ASPECT	-	limpide, clair, sans matières en suspension, sans mousse stable									
pH à 25°C	-	8.5-9.5	9.0-9.3	9.0-9.3	9.0-9.3	9.0-9.3	9.0-9.3	9.0-9.3	9.0-9.3	9.0-9.3	
DURETE TOTALE	°f	<0.1	*	*	*	*	*	*	*	*	
OXYGENE	mgO2/kg	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	
DIOXYDE DE CARBONE COMBINE	mgCO2/kg	<20	<20	<20	<5	<5	<20	<20	<5	<5	
FER TOTAL	mgFe/kg	<0.05	<0.03	<0.03	<0.02	<0.02	<0.03	<0.03	<0.02	<0.02	
CUIVRE TOTAL	mgCu/kg	<0.01	<0.01	<0.01	<0.003	<0.003	<0.01	<0.01	<0.003	<0.003	
HUILE ET GRAISSE	mg/kg	<1	<1	<0.5	<0.5	<0.1	<1	<0.5	<0.5	<0.1	
MATIERES ORGANIQUES OXYDABLES	mgKMnO4/kg	<10	<10	<10	<5	<5	<10	<10	<5	<5	

* ne peut être déterminé par les méthodes analytiques habituelles

-2. EAU DE CHAUDIERES A TUBES D'EAU A CIRCULATION NATURELLE OU FORCEE

Paramètre	Unité	Vapeur saturée					Vapeur surchauffée				
		<=20	<=40	<=60	<=100	<=130	<=20	<=40	<=60	<=100	
PRESSION DE SERVICE	bar	<=20	<=40	<=60	<=100	<=130	<=20	<=40	<=60	<=100	
ASPECT	-	limpide, clair, sans matières en suspension, sans mousse stable									
pH à 25°C	-	10-11.8	10-11.5	9.5-11	9.5-10	9.2-10.8	10-11.5	9.5-11	9.5-10	9.2-10.8	
CONDUCTIVITE ELECTRIQUE A 25°C *	µS/cm	<7000	<5000	<2500	<300	<100	<5000	<2500	<300	<100	
SALINITE TOTALE	mg/kg	<3500	<2500	<1200	<150	<50	<2500	<1200	<150	<50	
ALCALINITE jusqu'à pH=4.3 **	mmol/kg	<15	<8	<3.5	<1.2	-	<8	<3.5	<1.2	-	
ALCALINITE TOTALE - TAC	°f	<75	<40	<17.5	<6	-	<40	<17.5	<6	-	
ACIDIMETRIE jusqu'à pH=8.2 ***	mmol/kg	1-10	0.5-6	0.1-3	0.1-1	0.02-0.3	0.5-6	0.1-3	0.1-1	0.02-0.3	
ACIDIMETRIE CAUSTIQUE	°f	5-40	2.5-25	0.5-15	0.5-5	0.1-1.5	2.5-25	0.5-15	0.5-5	0.1-1.5	
PHOSPHATES	mgPO4/kg	<30	<10	<10	<5	<3	<10	<10	<5	<3	
SILICES	mgSiO2/kg	<100	<50	<10	<3	<1	<50	<10	<3	<1	
SILICE/ALCALINITE TOTALE	mgSiO2/kg°f	<1.33	1,33	<0.6	-	-	1,33	<0.6	-	-	

* sur échantillon brute

** KS 4.3, alcalinité au méthylorange

*** KS 8.2, alcalinité à la phénolphtaléine

-3. REMARQUES
Absorbant d'oxygène :

- N'utiliser qu'un seul absorbant d'oxygène

- Teneur maximale : - HYDRAZINE : 0.2-0.5 mg N2H4/kg

- SULFITE DE SODIUM : 10-20 mg Na2SO3/kg

- Il doit être producteur de film protecteur et inhibiteur, par exemple des polyamines grasses et des amides

- Il ne doit pas avoir d'influence néfaste sur la chaudière

Maintien en eau de chaudière : TA > TAC/2